+7-3522-471-888
sales@kmz.ru
www.kmz.ru
ПАО «Курганмашзавод», Россия, 640021, г. Курган, пр. Машиностроителей, 17

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
КУРГАНМАШЗАВОД

КУЗНЕЧНО-ЛИТЕЙНАЯ ПРОДУКЦИЯ



«Неусыпный труд все препятствия преодолевает»
Михаил Васильевич Ломоносов

ИДЕМ В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

ПАО «Курганмашзавод» - современный производственный комплекс, выпускающий широкий спектр продукции гражданского назначения. В состав кузнечно-литейного производства ПАО «Курганмашзавод» входят три специализированных цеха, оснащенных высокопроизводительным оборудованием, позволяющим обеспечивать выпуск готовой кузнечно-литейной продукции в объеме до 4000 тонн в месяц.

>70 лет
традиций
высокого качества

>20 тыс.
видов освоенных
изделий

>500 тыс. тонн
выпущенных заготовок с
2000 года

РАБОТАЕМ В РАЗНЫХ НАПРАВЛЕНИЯХ







ПОТРЕБИТЕЛЯМИ ПРОДУКЦИИ ПАО «КУРГАНМАШЗАВОД» ЯВЛЯЮТСЯ КРУПНЕЙШИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ РОССИИ И БЛИЖНЕГО ЗАРУБЕЖЬЯ:

- горнодобывающей отрасли;
- нефтегазовой отрасли;
- промышленного и сельскохозяйственного машиностроения;
- топливно-энергетического комплекса;
- производители строительных материалов;
- железнодорожного машиностроения.

СЛЕДУЕМ СТАНДАРТАМ



ВИДЫ ПРОДУКЦИИ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ДРОБИЛЬНО-РАЗМОЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

- молотки;
- била;
- билодержатели;
- футеровки;
- бронеплиты.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ КАРЬЕРНОЙ ТЕХНИКИ:

- траки;
- зубья ковша.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ:

- звенья;
- ножи;
- гусеницы в сборе;
- колеса ведущие;
- сектора, балансиры.

ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ РАЗЛИЧНОГО НАПРАВЛЕНИЯ:

- запорных клапанов;
- устьевой и фонтанной арматуры;
- шиберных заглушек;
- клиновых заглушек.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА РЖД:

- клинья тяглового хомута;
- пятники;
- плиты упорные;
- подвески;
- пластины подвижные.

ПРИМЕНЯЕМ
ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



СТАЛЕЧУГОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

25 тыс. т/год литых заготовок

- Изготовление отливок в сырые песчано-глинистые формы.

Технологии плавки и внепечной обработки позволяют получать отливки с заданным уровнем механических свойств, в том числе и ударной вязкости при отрицательных температурах

ЦЕХ ТОЧНЫХ ЗАГОТОВОК

3000 т/год литых заготовок

Изготовление отливок:

- по выплавляемым моделям;
- методом литья в вакуумно-плёночную форму;
- методом литья в формы из ХТС, фурановый процесс;
- методом литья с кристаллизацией под давлением;
- методом литья под низким давлением;
- методом литья в кокиль;
- методом центробежного литья;
- методом литья по газифицируемым моделям.

КУЗНЕЧНЫЙ ЦЕХ

20 тыс. т/год штамповок и поковок

Изготовление на базе широкого спектра оборудования:

- Линия молотов 1, 2, 3, 5 и 10 т.
- Линия кривошипно-горяче-штамповочных прессов от 630 до 2500 тс.
- Линия горизонтально ковочных машин 250, 400, 630, 1200 тс.
- Линия молота свободной ковки 2 тс.

Имеющееся оборудование позволяет использовать все основные технологии, применяемые в горячей штамповке.

ОСУЩЕСТВЛЯЕМ

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К ЗАКАЗЧИКАМ



ГЛАВНАЯ ЦЕЛЬ НАШЕЙ РАБОТЫ - ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА, ОТВЕЧАЮЩЕЙ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ И ОЖИДАНИЯМ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ.

РАБОТА С ПОТРЕБИТЕЛЯМИ





КОНТРОЛИРУЕМ

КАЧЕСТВО ПРОИЗВОДСТВА

«НАША ЦЕЛЬ В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА – ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКЦИИ, МАКСИМАЛЬНО УДОВЛЕТВОРЯЮЩЕЙ ТРЕБОВАНИЯМ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ , ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЙ РАСШИРЕНИЕ РЫНКОВ СБЫТА И, КАК СЛЕДСТВИЕ, УЛУЧШЕНИЕ НА ЭТОЙ ОСНОВЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ»

Выдержка из Политики в области качества ПАО «Курганмашзавод»

На предприятии существует многоступенчатый контроль качества производства, который включает в себя:

Контроль закупаемого сырья;

Контроль качества промежуточных этапов работ;

Контроль качества готовой продукции.

НОМЕНКЛАТУРА ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ



ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о технологических параметрах выпускаемых литых заготовок		
Параметры	**Класс точности**	
	7-9	**11-12**
Количество наименований выпускаемых изделий	4 200	1 279
Марки используемых материалов	35Л, 40ХЛ, 35ХГСЛ, 12Х18Н9ТЛ, 15Х23Н18Л, 22Х24Н40С2ЮЛ, СЧ, ВЧ, 35Х26Н19МС2Л, 35Х28Н48В5КС2Л, ХН70Ю, ХН45Ю, АК7Ч, АК9Ч, АЛ9М	110Г13Л, 120Г10ФЛ, 20ГСЛ, 20Л, 25Л, 27СГТЛ, 30Л, 30ХМЛ, 32Х06Л, 35Л, 35ХНЛ, 40Л, 40РЛ, 42, 45Л 45ФЛ
Вес изделий (min - max), кг	0,005-200	5 - 400
Габариты выпускаемых изделий (min - max), мм	от 4 до 320 (в зависимости от технологии и оборудования)	от 45х100 до 900х1000, высотой до 400 мм

Данные о технологических параметрах выпускаемых штамповок и поковок	
Параметры	**Класс точности**
	ГОСТ 7505-89 Т4
Количество наименований выпускаемых изделий	4 000
Марки используемых материалов	20, 09Г2С, 08Х18Н10Т, 15ХМ, 20Х13, 40, 45, 45Г2, 15Х, 30, 35, 40Х, 45Х,12ХН3А, 20ХН3А, 65Г, 30ХГСА, 38ХС, 40ХН, 65Г, 35ХГСА, 38ХФР, 40ГМФР, 60С2А
Вес изделий (min - max), кг	от 0,07 до 110
Габариты выпускаемых изделий (min - max), мм	круглые от Ø30 до Ø 610 криволинейные от 50 до 950

ЗАГОТОВКИ

ВЫСОКОЙ РАЗМЕРНОЙ ТОЧНОСТИ

Литые заготовки с высокими требованиями к качеству поверхности, имеющие сложную конфигурацию с минимальными припусками литья для механической обработки, либо полностью готовые детали, имеющие высокую размерную точность и собираемость.



OEM компоненты для автомобильной промышленности



Комплектующие для дробеметных установок



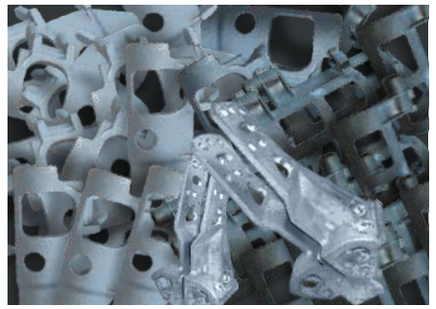
Комплектующие для трубопроводной арматуры



Комплектующие для гидроаппаратуры и насосов



Жаропрочное литье для термического обрудования



Кронштейны в ассортименте для приборостроения

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
ДЛЯ ДРОБИЛЬНОГО И РАЗМОЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

Заготовки из износостойкой марганцовистой стали 110Г13Л, углеродистых и легированных сталей, серого чугуна для цементной, горнодобывающей промышленности, предприятий по производству кирпича и строительных материалов, изделия для энергетической отрасли. Предназначены для установки на трубные мельницы 2х10,5 и 2,6х13; на мельницы СМ1456, 6001, 6005; на молотковые дробилки ММТ, СМД; на шаровые мельницы МШР, МШЦ.


Бронеплиты


Сектора решеток


Футеровки


Секции облицовок


Билодержатели


Било

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

К ГУСЕНИЧНОЙ ТЕХНИКЕ

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

Заготовки из износостойкой марганцовистой стали 110Г13Л, углеродистых и легированных сталей, для карьерной техники, техники промышленного и сельскохозяйственного назначения, дорожно-строительной и вездеходной техники, а так же техники для лесозаготовительных работ.



Ножи



Коронки



Зубья ковшей



Колеса ведущие



Звенья гусениц



Гусеничные цепи

ЗАГОТОВКИ

ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



ШТАМПОВКИ ТПА

1. КРЫШКА
2. КОРПУС
3. ФЛАНЕЦ

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

Заготовки для трубопроводной арматуры различного назначения: запорных клапанов, устьевой и фонтанной арматуры, шиберных заглушек, клиновых заглушек.

Перечень освоенных штампованных заготовок из стали 20, 09Г2С, 40, 20Х13, 15Х, нержавеющих сталей

Тип трубопроводной арматуры	Ду (диаметр в мм.)	Ру (давление в МПа.)
Для задвижек клиновых ЗКС 160	15, 20, 25, 32, 40, 100	16, 25, 40, 63, 100, 160
Для клапанов запорных паросиловой группы кз 21200	15, 20, 25, 32, 40	63
Для клапанов запорных кз 21216	15, 20, 25	16, 25, 40, 63, 100, 160
Для клапанов запорных игольчатых кз 21216	15, 20, 25, 32	25
Для клапанов запорных ккз 15, ккз 25	15, 25	100, 160, 250
Фланцы воротниковые	15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 400	16, 25, 40, 63, 100, 160, 200

Перечень освоенных литых заготовок из стали 20Л, 25Л, 35Л, 20ГЛ, 30ХМЛ, 40Л

Тип трубопроводной арматуры	Ду (диаметр в мм.)	Ру (давление в МПа.)
Для обратных клапанов	50, 80, 100, 150, 200	4
Для задвижек шиберных	50, 65, 80, 100, 150	14, 16, 21, 25, 35
Для задвижек клиновых ру16, ру40, ру160, ру250	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300	1.6, 4.0, 16, 25
Для устьевой и фонтанной арматуры	28, 65, 180	21

ШТАМПОВКИ И ПОКОВКИ
РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

Штампованные изделия широко применяемые в горнодобывающей промышленности, машиностроении и сельском хозяйстве.





Скребки, скобы, звёздочки, звенья транспортёров для горнодобывающей отрасли





Крюки чалочные и рым болты для подъемных механизмов и такелажных работ





Коленчатые валы и шатуны для машин и механизмов

ПРЕИМУЩЕСТВА

СОТРУДНИЧЕСТВА С НАМИ

КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И ФОРМИРОВАНИЕ ДОЛГОСРОЧНЫХ ВЗАИМООТНОШЕНИЙ, ОСНОВАННЫХ НА ДОВЕРИИ К БРЕНДУ.

- **ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ.**
- **РАБОТА НАПРЯМУЮ, БЕЗ ПОСРЕДНИКОВ И ПЕРЕПЛАТ.**
- **ОПТИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.**
- **СЕРТИФИКАЦИЯ, КОНТРОЛЬ И ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА.**